

# SUPPORTS GRAFIPRINT POUR L'IMPRESSION GRAND FORMAT



## RÉFÉRENCE S39P

Édité le 6 décembre 2017

### Description

Le GrafiPrint S39P est un film polymère coulé blanc ultra-brillant en PVC souple, sans soudures et sans cadmium, spécialement pour utilisation sur les imprimantes à base de solvants (eco/mild/hard) et UV. Le film est pourvu d'un adhésif acrylique permanent **gris** à base de solvants et sensible à la pression. Grâce à cet adhésif gris, le film est moins transparent. Cet adhésif est protégé par un papier siliconé "ultra smooth" de haute qualité.

### Composition

Film : film polymère coulé blanc ultra-brillant d'une épaisseur de 50 microns  
 Adhésif : adhésif acrylique permanent gris, sensible à la pression, à base de solvants, avec une excellente résistance contre la lumière UV, les produits chimiques et l'humidité.  
 Papier au dos : papier blanc ultra smooth d'un poids de 190 gr/m<sup>2</sup> avec un enduit PE

### Application

Le film PVC GrafiPrint S39P était spécialement conçu pour toutes les applications à l'extérieur de longue durée sous des conditions les plus extrêmes, sur des surfaces ondulées et des rivets.

Le film est destiné pour toutes les applications pour lesquelles la surface lisse du matériel doit être une valeur ajoutée.

Si vous voulez protéger la surface du film S39P au moyen d'un laminat, nous vous conseillons de le laminer avec le laminat GrafiPrint lisse LAMX30.

### Caractéristiques du produit

- Très belle brillance
- Enlevable sans laisser des traces de l'adhésif
- Un peu plus flexible que les films d'impression coulés standard

### Spécifications du produit

Propriétés techniques dans le cadre d'une humidité relative de 50 ± 5 % et d'une température de 23 ± 2°C.

		Méthode	Résultat
1.	<b>Épaisseur<sup>1</sup></b> Épaisseur film Épaisseur film + adhésif + papier	Din53370 Din53370	50 microns 295 microns
2.	<b>Étirage jusqu'à rupture<sup>2</sup></b> en direction de longueur en direction de travers	Din53455 Din53455	> 190 % > 190 %
3.	<b>Tolérance Dimensionnelle<sup>3</sup></b>	Finat 14	< 0,25 mm
4.	<b>Brillance</b> Brillance minim. (angle de mesure 20°)	ISO 2813	> 50 GU (gloss units)
5.	<b>Adhésion<sup>4</sup></b> Après 20 minutes Après 24 heures	Finat 1 Finat 1	12 N/25mm 14 N/25mm
6.	<b>Quickstick<sup>5</sup></b>	Finat 9	10 N
7.	<b>Durée de vie attendue à l'extérieur<sup>6</sup></b>	-	10 ans
8.	<b>Limites de Température</b> d'application d'utilisation	- -	+5°C à +40°C -25°C à +100°C
9.	<b>Couleur impression dorsale</b>	-	gris
10.	<b>Inflammabilité</b> Si appliqué sur aluminium, verre, acier = autoextinguible		

## Instructions de stockage

Tous les matériaux Grafiprint doivent être stockés dans leurs emballages originaux et avec les supports de protection originaux. Spécialement pour les films coulés, il est important qu'ils soient stockés verticalement. Ces films sont plus doux que les films calandrés, et par conséquent ils sont plus sensibles aux marques imprégnées s'ils sont stockés horizontalement, reposant sur leur propre poids.

Afin d'éviter des pertes de qualité, le Vinyle Solvant Grafiprint doit aussi être stocké dans les meilleures conditions, c.-à-d. dans une température entre 10 et 20°C et une humidité relative de 50%. Dans ces conditions, les matériaux Grafiprint peuvent être stockés pour une période de deux ans.

## Remarques

- Les vinyles coulés Grafiprint sont produits selon une méthode de production brevetée.
- Des grandes quantités d'encre solvant sur le matériel peuvent activer l'encre sur le dos du matériel. Si vous enroulez le matériel trop vite après l'avoir imprimé, l'encre sur le dos du matériel peut devenir visible dans votre impression. C'est pourquoi nous vous conseillons de limiter la quantité d'encre et de laisser sécher suffisamment vos impressions avant de les enrouler.
- Si vous voulez enlever le film, il faut le chauffer pour éviter un transfert de l'adhésif.
- Puisque la couleur des films peut différer minimalement dans chaque production, nous vous conseillons de ne pas utiliser des films de différents numéros de production dans un seul travail critique. Le numéro à considérer à cette fin se compose des 5 premiers chiffres du numéro de production de 7 chiffres.

## Réglages de température recommandés

Lorsque vous imprimez sur les supports Grafiprint solvant et éco-solvant, le réglage de température de l'imprimante est extrêmement important. Dépendant des conditions atmosphériques, de la quantité d'encre et de la qualité désirée, nous vous conseillons une température de préchauffage entre 35°C et 45°C. Cette température peut être augmentée, à condition que le matériel Grafiprint reste plat. Une température trop élevée peut mener à une impression de qualité inférieure et des différences de couleur, comme le matériel deviendra plus doux, de sorte qu'il puisse être endommagé par les rouleaux de transport de l'imprimante, et comme le matériel pourra onduler, de sorte qu'il puisse toucher la tête d'impression.

Cela s'applique aussi quand un arrière-chauffage (séchoir) est utilisé. Nous conseillons une température arrière-chauffage qui est environ 5°C à 10°C plus haute que la température pré-chauffage. Mais le matériel ne peut pas onduler à cause d'une température trop élevée.

En général, on peut dire que la température des deux chauffages devrait être aussi haute que possible, sans que le matériel va onduler.

## Important

Les données mentionnées dans cette fiche technique sont basées sur des tests, exécutés par Grafityp, qui nous semblent fiables. Les données représentent toujours une valeur moyenne, minimum ou maximum, et doivent aussi être interprétées de cette façon. Elles ne servent que d'information, et n'offrent aucune garantie. L'utilisateur doit décider lui-même si le produit peut être utilisé pour son application spécifique.

- 1)** L'épaisseur des matériaux Grafiprint peut varier légèrement. La valeur indiquée est une valeur moyenne, obtenue après une série de mesurages.
- 2)** L'étirage jusqu'à rupture des matériaux Grafiprint peut varier légèrement. La valeur indiquée est une valeur minimum, obtenue après une série de mesurages.
- 3)** La tolérance dimensionnelle est le rétrécissement du matériel non-imprimé en mm. Pour mesurer cette valeur, le film est appliqué sur aluminium (10x10cm) et mis dans un four à chaleur pulsée à 70°C pendant 48 heures (= méthode Finat 14, adaptée selon notre propre procédure interne). La valeur indiquée est une valeur maximum, obtenue après une série de mesurages.
- 4)** L'adhésion est mesurée sur verre, après 20 minutes et après 24 heures. Le film est enlevé en formant un angle de 180° et à une vitesse de 300 mm/min. La valeur indiquée est une valeur moyenne, obtenue après une série de mesurages.
- 5)** Le "Quickstick" est l'adhésion directe, mesurée sur verre. La valeur indiquée est une valeur moyenne, obtenue après une série de mesurages.
- 6)** La durée de vie attendue à l'extérieur réfère à l'utilisation à l'extérieur dans des conditions en Europe Centrale et aux applications verticales. Une application non-verticale peut diminuer la durée de vie jusqu'à 50%. La durée de vie attendue de nos films se base sur l'application professionnelle sur une surface sèche, dégraissée et convenable. Des conditions tropicales ou l'utilisation près d'une émission chimique peut influencer la durée de vie négativement.

Puisque la qualité de votre impression ne dépend non seulement du support Grafiprint, mais aussi de tant d'autres facteurs (comme l'imprimante, la qualité des encres, le logiciel d'impression, le profil ICC, la température ambiante, l'humidité, etc...), Grafityp ne peut pas garantir ou être rendu responsable du résultat final de l'impression.

Les matériaux mentionnés dans notre liste de compatibilité ont été testés sous des conditions normales, et sont purement indicatifs.

Sous réserve de modifications.

Pour de plus amples informations, nous référons également à notre "Certificat de Garantie Grafiprint" général et à nos "Conditions Générales de Vente et de Livraison".