

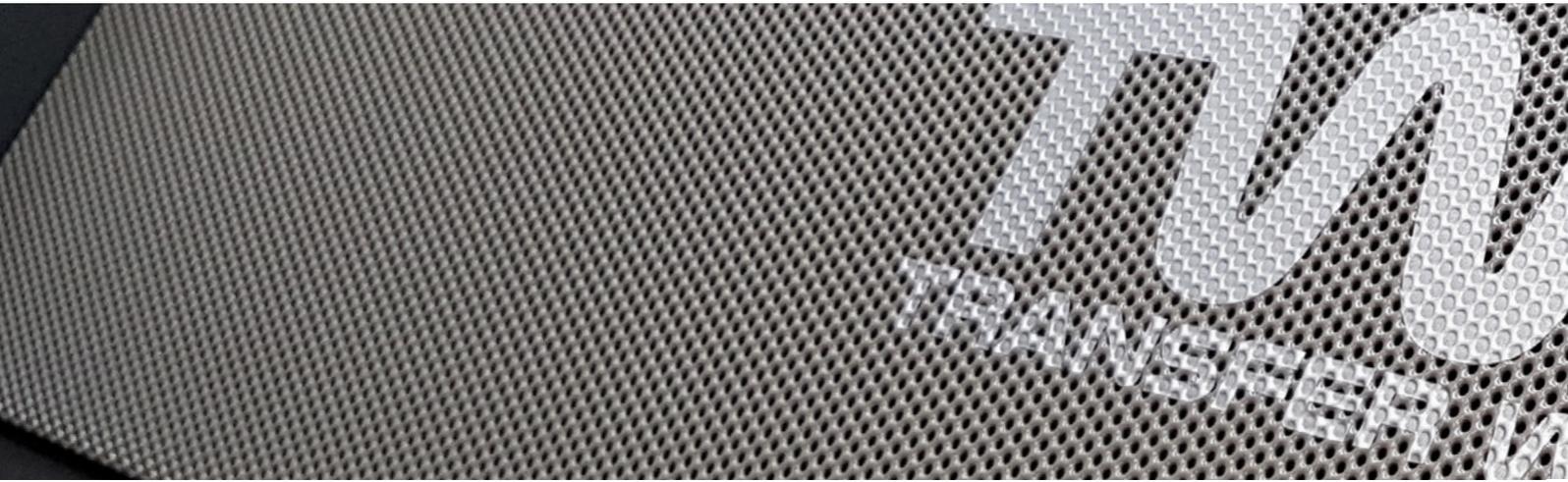
TW17
TRANSFER WEEDER

PRÄSENTIEREN

TW17

TRANSFER WEEDER



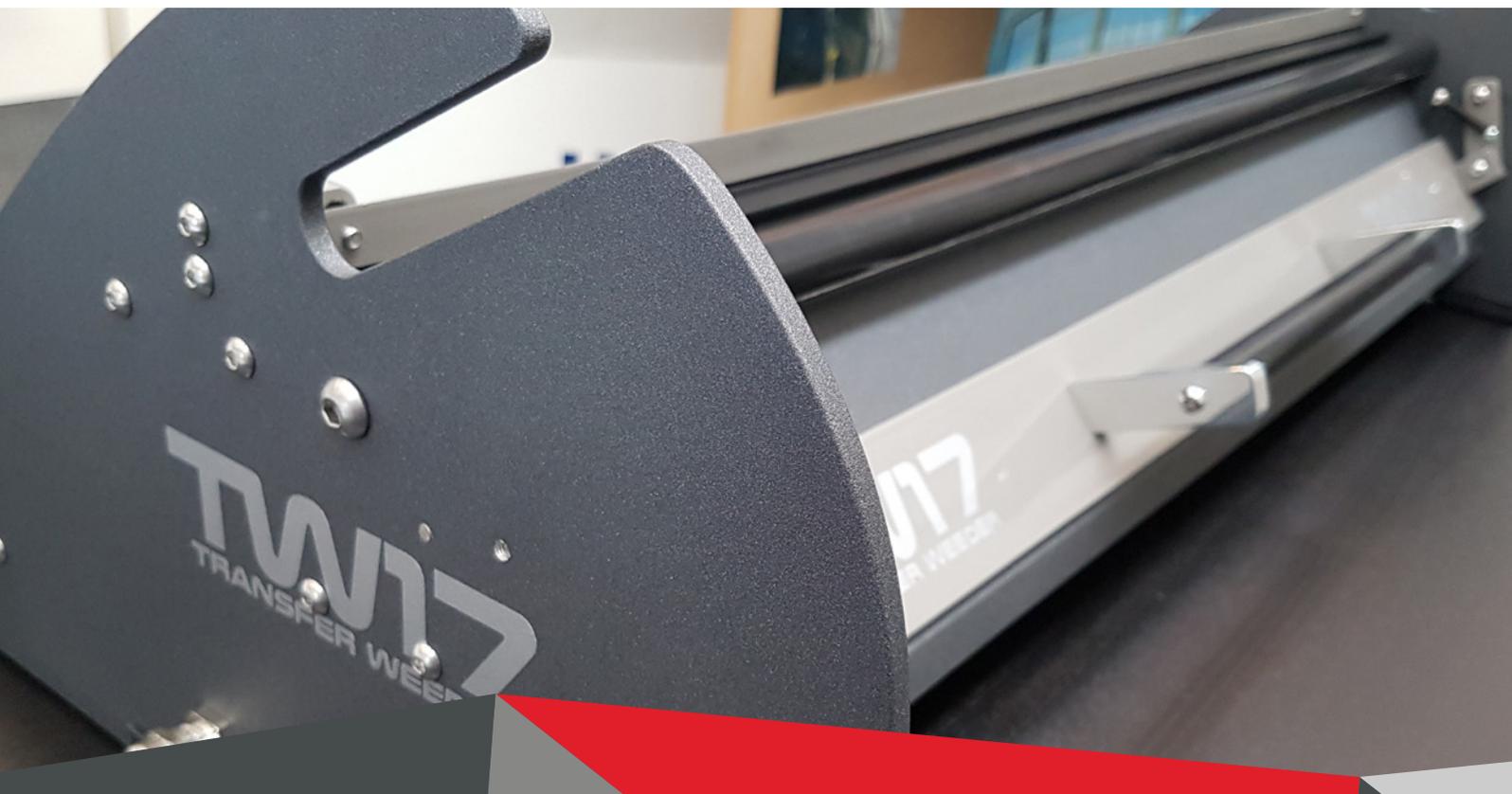


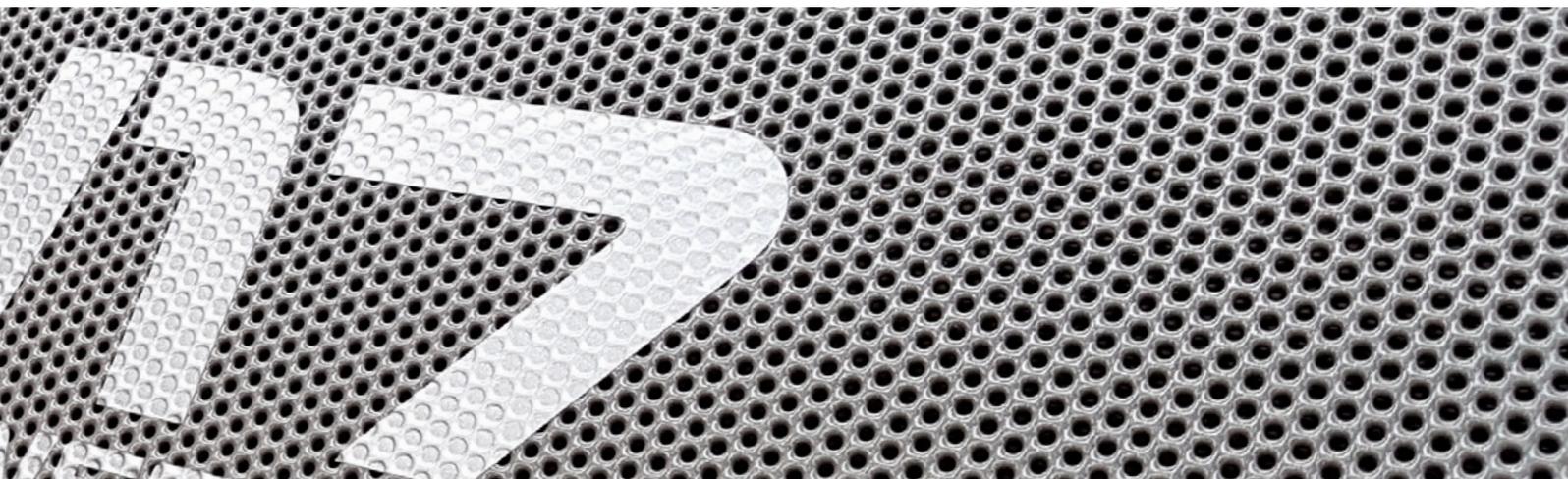
ENTGITTERN VON FLEXFOLIEN – MÜHELOS!

Der Transfer Weeder ist eine spezielle Entwicklung zum automatischen Entgittern von Transferfolien. Sparen Sie bis zu 90% ihrer Zeit im Vergleich zum Entgittern mit der Hand.

Der Transfer Weeder verwendet Wärme, um den Transfer vom Liner vorsichtig zu lösen, während er das entgitterte Material ordentlich auf ein Pappkern wickelt und viel Abfallvolumen spart. Die Temperatur des Transfer Weeders lässt sich mühelos ändern, um so verschiedene Transfermaterialien verwenden zu können.

Wir haben verschiedene Materialien mit unterschiedlichen Temperaturen getestet, unsere optimalen Ergebnisse haben wir in dieser Abbildung dargestellt. Bitte beachten Sie, dass Sie eventuell andere Einstellungen je nach Material und Art des Auftrags ausprobieren müssen, um die optimale Temperatur für das perfekte Ergebnis zu erhalten.




B-FLEX

TYP	EMPFOHLEN	OPTIMALE TEMPERATUR °C
Gimme5	Ja	55
Flock	Nein	-
BF Print Mat	Ja	28
BF Print Gloss	Ja	28

STAHL

TYP	EMPFOHLEN	OPTIMALE TEMPERATUR °C
Sportsfilm ekstra	Ja	50
Sportsfilm Plus	Ja	50
3D silicon 200my	Ja	28
3D silicon 500my	Ja	28

SISER

TYP	EMPFOHLEN	OPTIMALE TEMPERATUR °C
P.S Film	Ja	50
P.S Film+	Ja	50
Moda Glitter 2	Ja	45

THE MAGIC TOUCH

TYP	EMPFOHLEN	OPTIMALE TEMPERATUR °C
123 Flex	Ja	45
123PremiumFlex	Ja	50

SEF

TYP	EMPFOHLEN	OPTIMALE TEMPERATUR °C
Flexcut	Ja	50
Reflexcut	Nein	-
Flexcut Nylon & Neon	Ja	20
Flexcut SBB Maxima	Ja	55

SCHNEIDEN DES MATERIALS

Achten Sie beim Schneiden des Transfermaterials darauf, dass der Messerdruck richtig eingestellt wird. Das Messer sollte in den Liner schneiden, ohne ihn durchzuschneiden. Abhängig vom Material und der Grafik, die Sie schneiden möchten (kleine Buchstaben, große Logos usw.) stellen Sie sicher, dass Sie ein Messer mit der richtigen Gradzahl für Ihre Arbeit verwenden. Das Schneidmesser sollte richtig justiert und nicht abgenutzt sein.

GRAFIK AUSRICHTEN

Richten Sie Ihre Grafiken so aus, dass die "Öffnungen" zuerst in die Maschine durchgehen. Dadurch wird das beste und schnellste Ergebnis erzielt.

EINEN NEUEN JOB STARTEN

Beim Erreichen des Jobendes, kleben Sie den nächsten Job mit einem doppelseitigen Klebeband am Pappkern mit dem bereits entgitterten Materialabfall an, dadurch müssen sie kein Material vom Kern abrollen und können sofort weiterarbeiten.

MEHR TIPS UND TRICKS

Für mehr Tips und Tricks besuchen Sie die Webseite www.vinylremover.com

