



F Serie™

Professionelle
Flachbett-
Schneideplotter

www.summa.eu



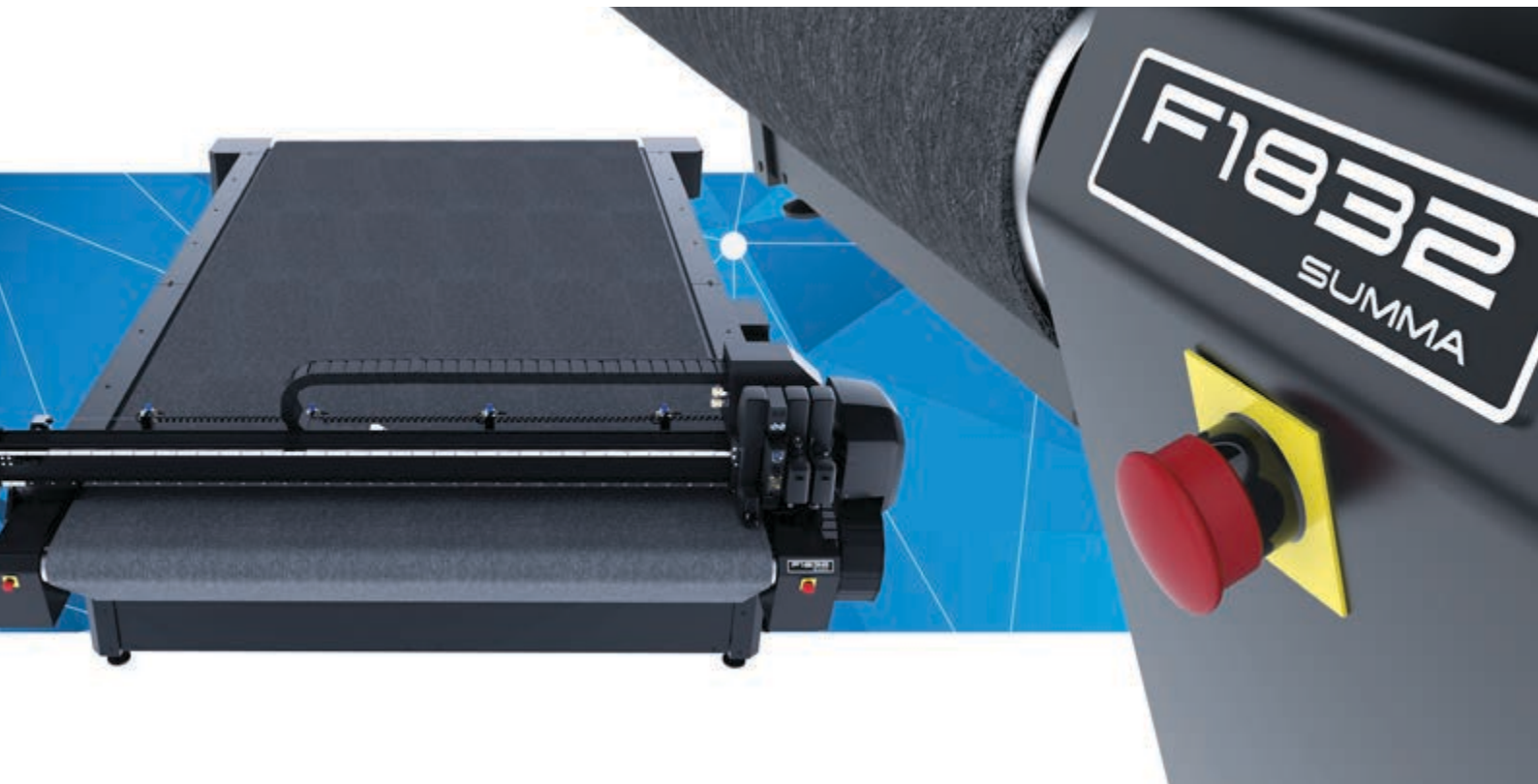
F SERIES™

Mit der F Serie stellt Summa eine komplett neue Produktlinie vor. Diese basiert auf Summa's Erfahrung von über 30 Jahren in der Entwicklung und Herstellung von weltmarktführenden Rollenschneideplottern. Der Flachbett-Schneideplotter schneidet eine Vielzahl von Materialien: Rollenmedien, Kunststoffe, Kartonagen, Foamboard und ähnliches.

Auf dem modularen Werkzeugträger können gleichzeitig 3 Werkzeugmodule montiert werden, welche man blitzschnell und einfach wechseln kann. Die automatische Werkzeugererkennung in Kombination mit digitaler und mechanischer Druck- und Tiefenkontrolle, gewährleisten ein äußerst präzises Schneiden unterschiedlicher Medien.

Bereits die F Serie Basiskonfiguration verfügt über ein Schleppmessermodul und Summa's leistungsstarkem Kamerasystem, zur optischen Erkennung unterschiedlichster Registrierungspunkte und Passamarken auf vielfältigen Materialien, für den präzisen Konturenschnitt von starren oder flexiblen Medien.

Eine ständig wachsende Arsenal von optionalen Werkzeugen bauen die Fähigkeiten der F Serie weiter aus, was resultiert in eine maßgeschneiderte Maschine die perfekt zu Ihrem spezifischen Workflow paßt.



ENTDECKEN SIE DEN F1832

Die neueste Ergänzung der Summa Flachbett-Schneidplotter Systeme der Serie F, der F1832, ist jetzt verfügbar in einer Größe, dazu entworfen um Ihre Fähigkeiten zu erweitern und die Produktivität beträchtlich zu steigern.

Mit einer Akzeptanz der Materialbreite von 190 cm, bietet das F1832 Flachbett-Schneideplotter System jetzt erschwingliches Marktpotenzial in der Welt der Großformatschneidesysteme.

EINE EINZELNE MASCHINE, VIELEN MÖGLICHKEITEN



MULTIFUNKTIONALER WERKZEUGTRÄGER

Auf dem multifunktionalen Werkzeugträger können mit einem einfachen Schraubsystem gleichzeitig bis zu drei Schneidmodule montiert werden. In der Zentraleinheit ist ein Laserpointer, mit dem der Nullpunkt definiert und die Position des Materials festgelegt werden kann. Das integrierte, leistungsstarke Kamerasystem zur optischen Erkennung von Passmarken, garantiert ein schnelles und präzises Konturenschneiden.

Schleppmessermodul ⁽¹⁾

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots ^(A) zu machen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck bis zu 600 gr zu schneiden. ^(B)



Tangentialmodul ⁽²⁾

Das Tangentialmodul ist das kräftigste und flexibelste Modul. Es hat eine vertikale Kraft von 10 kg und ist mit einer Vielzahl an Werkzeugen nutzbar. Jedes Tangential-Werkzeug hat seinen eigenen Barcode, zur automatischen Erkennung und Einstellung des Werkzeugs.



Verfügbare Werkzeuge für das Tangentialmodul

Für jede Anwendung kann ein passendes Werkzeug in das Tangentialmodul montiert werden.

1 Das **Kiss-Cut Werkzeug** kann auch anspruchsvolle Materialien äußerst präzise anschneiden.

2 Das **Single Edge Cutout- Werkzeug** ist geeignet fürs detaillierte Schneiden durch Materialien bis zu 6 mm Materialstärke.

3 Das **Double Edge Cutout- Werkzeug** garantiert minimalen Verschleiß beim Schneiden von Materialien bis zu 5 mm Materialstärke.

4 Das **Heavy Duty Cutout-Werkzeug** ist geeignet fürs Schneiden von dickeren Materialien bis zu 15 mm Materialstärke.

5 Die **Rillwerkzeuge** sind in mehreren Radiusgrößen und Tiefen-Konfigurationen verfügbar, um Falzlinien in einer Vielzahl von Materialien zu rillen.

6 Die **V-Cut Werkzeuge** gibt es in verschiedenen Schneidewinkeln, damit unterschiedliche V-förmige Nuten geschnitten werden können.

Fräsmodul ⁽³⁾

Dieses Fräsmodul hat einen 1kW Motor, geeignet zum Fräsen von gängigen Plattenmaterialien der grafischen Industrie und der Werbetechnik, wie z.B. Plattenmaterial aus PVC, Acryl und Aluminium-Verbundplatten. Das optionale Fräsmodul enthält auch ein Vakuum-Reinigungs-Kit um Staub zu entfernen.

Bemerkung: der Staubsauger ist ein optionales Zubehör.

Rotationsmodul ⁽⁴⁾

Das Rotationsmodul verfügt über ein tangential gesteuertes, decagonales Messer und ist in der Lage, alle Arten von dünnen Materialien zu schneiden. Der Schwerpunkt ist jedoch auf Textilien, weil die meisten Fasern mit anderen Messertypen nur schwer zu schneiden sind. Nach jedem Auftrag wird Staub mit Druckluft von dem Messer entfernt.

7 Das **Elektronisch Oszillierendes Werkzeug** eignet sich zum Schneiden von Hartschaumplatten und Wellpappen bis zu 10 mm Materialstärke, material mit geringem Gewicht bis zu 18 mm Materialstärke.

8 Das **Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug** eignet sich zum Schneiden von dickeren, stärkeren und härteren Materialien bis zu 25 mm Materialstärke.



EINE EINZELNE MASCHINE, VIELE MÖGLICHKEITEN

Wohl keine andere Maschine entspricht in Vielseitigkeit und Anpassungsfähigkeit der Summa F Serie. Die robuste Konstruktion, die Genauigkeit und der multifunktionale Werkzeugträger gewährleisten, daß gleichzeitig bis zu 3 Werkzeugmodule montiert werden können, um aus einer breiten Palette von Optionen zahlreiche Anwendungen zu ermöglichen. Da die Werkzeuge und Module auch nachgerüstet werden können, sind Erweiterungen einfach und kosteneffektiv.



TANGENTIALMODUL

Das kräftige und flexible Tangentialmodul hat eine vertikale Kraft von 10 kg und ist verfügbar mit einer ganzen Reihe von Werkzeugen. Jedes Werkzeug hat seinen eigenen Barcode, zur automatischen Erkennung und Einstellung des Werkzeugs. Auch mehrere Tangentialmodule können auf dem multifunktionalen Werkzeugträger hinzugefügt werden, damit mehrere Jobs zu einer einzelnen Maschine zugewiesen werden können, sowie Rillen und Schneiden, ohne Module entfernen zu brauchen.

1 Kiss-Cut Werkzeug

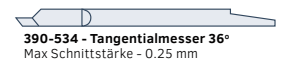
Mit mechanisch gesteuertem Messerdruck eignet sich dieses Werkzeug insbesondere für das Anschneiden von Materialien bis zu 1.2 mm Materialstärke. Dieses Werkzeug hat auch ein einstellbares Kopfelement zur exakten Tiefenführung.



Ideal fürs Schneiden von

1. Papier < 200 gr
2. Selbstklebendes Vinyl / Sandstrahlmaterial
3. Fensterfolie
4. Magnetisches Material
5. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner

Messer



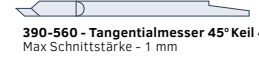
390-534 - Tangentialmesser 36°
Max Schnittstärke - 0.25 mm



390-550 - Tangentialmesser 60°
Max Schnittstärke - 1.2 mm



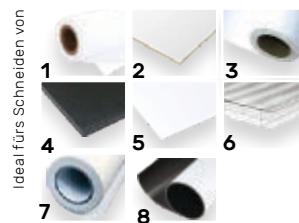
390-551 - Tangentiales Doppelspitze Messer 36°
Max Schnittstärke - 0.25 mm



390-560 - Tangentialmesser 45° Keil 40/25°
Max Schnittstärke - 1 mm

2 Single Edge Cutout Werkzeug

Das Single Edge Cutout Werkzeug ist geeignet fürs detaillierte Schneiden durch Materialien bis zu 6 mm Materialstärke. Eine federgelagerte Gleitkappe ermöglicht das Schneiden von sehr genauen Details und kann zu festgelegter Tiefe fixiert werden.



Ideal fürs Schneiden von

1. Papier < 200 gr
2. Karton 300-500 gr
3. Selbstklebendes Vinyl
4. Hartschaumplatten <= 2 mm
5. Polypropelene <= 1.2 mm
6. Polycarbonat <= 0.6 mm
7. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner
8. Magnetisches Material

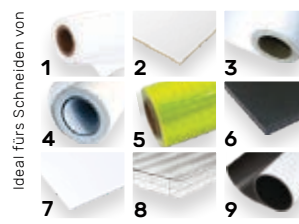
Messer



500-9801 - Single Edge Cutout Messer 65°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 6 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 6 mm

3 Double Edge Cutout Werkzeug

Das Double Edge Cutout Werkzeug gewährleistet minimalen Verschleiß beim Durchschneiden von zähen Materialien bis zu 5 mm Materialstärke.



Ideal fürs Schneiden von

1. Papier < 200 gr
2. Karton 300-500 gr
3. Selbstklebendes Vinyl
4. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner
5. Reflektierende Folie <= 1.2 mm
6. Hartschaumplatten <= 1.2 mm
7. Polypropelene <= 1.2 mm
8. Polycarbonat <= 0.6 mm
9. Magnetisches Material

Messer



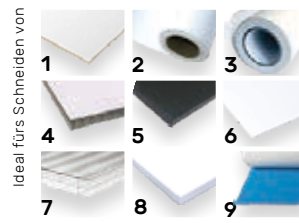
500-9802 - Double Edge Cutout Messer 50°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 3 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 3 mm



500-9803 - Double Edge Cutout Messer 60°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 5 mm

4 Heavy Duty Cutout Werkzeug

Das Heavy Duty Cutout Werkzeug eignet sich zum Schneiden von dickeren Materialien bis zu 15 mm Materialstärke.



Ideal fürs Schneiden von

1. Karton 300-500 gr
2. Selbstklebendes Vinyl
3. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner
4. Kunststoffwell <= 5 mm
5. Hartschaumplatten <= 1.2 mm
6. Polypropelene <= 1.2 mm
7. Polycarbonat <= 0.6 mm
8. Schaumstoffplatten mit Papier <= 5 mm
9. Lack Decken

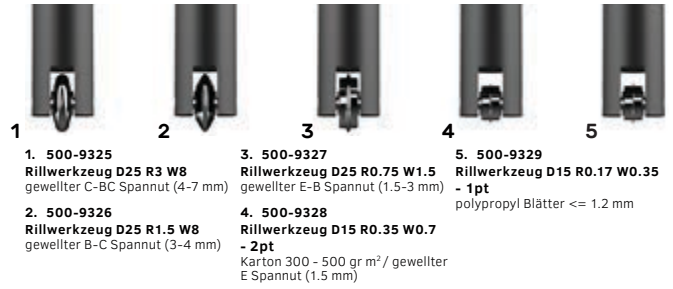
Messer



500-9807 - Heavy Duty Cutout Messer 45° - 90°
Max Schnittstärke - 15 mm

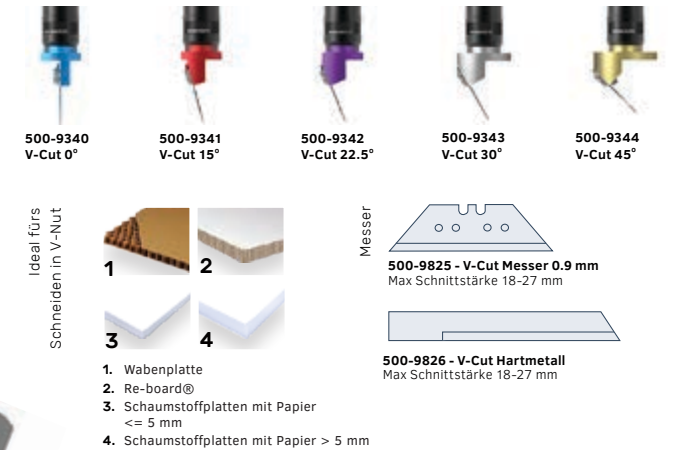
5 Rillwerkzeuge

Mehrere Rillwerkzeuge, ausgelegt in verschiedenen Tiefen und Radius-Größen, sind verfügbar fürs Rillen von Papier, Karton, Polypropylen und PVC-Materialien.



6 V-Cut Werkzeuge

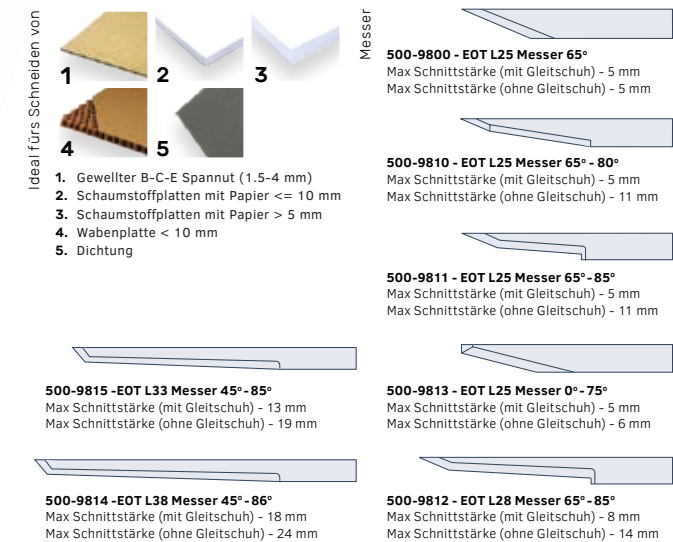
Die V-Cut Werkzeuge sind verfügbar in 5 Winkel und sind so konzipiert, V-förmige Nuten in starren Sandwich und Schaumverbundplatten bis zu 27 mm Dicke, je nach die Dichte des Materials, schneiden zu können.



7 Elektronisch Oszillierendes Werkzeug

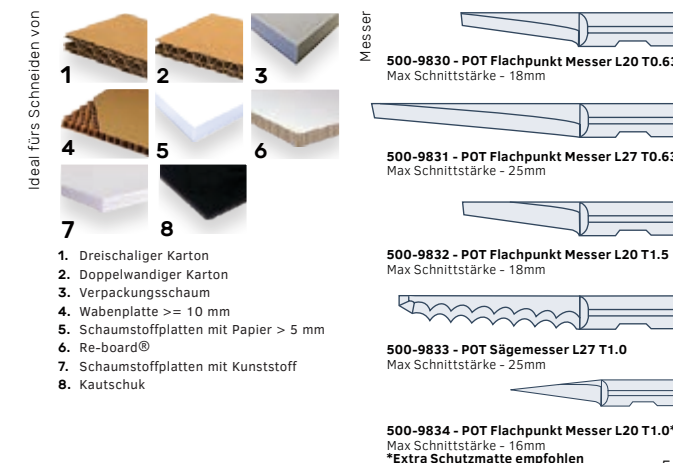
Ideal zum Schneiden von weichen und mittelharten Materialien sowie Wellpappe und Hartschaumplatten bis zu 18 mm Materialstärke. Das Elektronisch Oszillierendes Werkzeug wird von einem Elektromotor angetrieben.

Dieser erzeugt bis zu 12.000 rpm und bewegt das Messer nach oben und nach unten mit einem Hub von 1 mm.



8 Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug

Das Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug wird durch Druckluft angetrieben. Es bewegt ein Messer nach oben und nach unten mit einem Hub von 8 mm. Die robuste Konstruktion des Werkzeugs macht es geeignet zum Schneiden von harten und zähen Materialien, sowie Wabenplatte, Wellpappe und Schaumstoffplatten.



SCHLEPPMESSERMODUL

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots zu zeichnen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck von 600 gr zu schneiden.

Identisch mit dem tangentialen Modul können verschiedene Schleppmessermodule auf dem multifunktionalen Werkzeugträger montiert werden damit sowohl Kiss-Cutting und Zeichnen möglich sind ohne die Module entfernen zu brauchen.

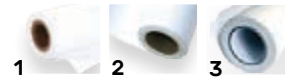


1 Schleppmesser Werkzeug

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots zu zeichnen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck von 600 g zu schneiden.



Ideal fürs Schneiden von



1. Papier < 200 gsm
2. Selbstklebendes Vinyl
3. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner

Messer

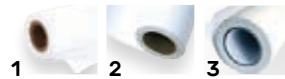
- 391-231 - Schleppmesser - 60°
Max Schnittstärke - 0.6 mm
- 391-358 - Schleppmesser - 55°
Max Schnittstärke - 0.8 mm
- 391-360 - Standard Messer 36°
Max Schnittstärke - 0.25 mm

2 Stift-Werkzeug & Universalhalter für Kugelschreiberstift

Dieses schnelle und präzise Werkzeug, befestigt auf das Schleppmessermodul, ermöglicht präzises Beschriften einer Reihe von Materialien, mit den original Summa-Faserstiften oder mit einer Vielzahl an Plotstiften von Drittanbietern in verschiedenen Größen und Strichstärken.



Ideal zum Zeichnen



1. Papier < 200 gsm
2. Selbstklebendes Vinyl
3. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner

Stifte



MP06BK - Faserschreiber - Schwarz



395-430/395-431 Rollen Kugelschreiber - Schwarz / Blau

Halter für Stifte



Universalhalter für Stifte / Schwarz
akzeptiert Stifte / Bleistifte von 6.5 mms zu 10 mm Durchmesser



Universalhalter für Stifte / Kupfer
akzeptiert Stifte / Bleistifte von 9.5 mm bis zu 11 mm Durchmesser

ROTATIONSMODUL

Das Rotationsmodul auf der Summa F Serie wird durch einen Elektromotor angetrieben und ist in der Lage alle Arten von dünnen Materialien mit Schwerpunkt auf Textilien handzuhaben.

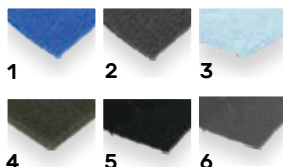
Im Allgemeinen hat das Vakuum weniger Grip auf Textilien. Jedoch, produziert das Rotationsmesser minimale horizontale Kräfte und gewährleistet so, daß das Material an seinem Platz bleibt. Das Modul nutzt die Steckplätze 2 und 3 des Werkzeugträgers, genau so wie bei dem Fräsmodul. Steckplatz 1 bleibt frei für ein anderes Werkzeug. Das Modul kann einfach demontiert werden, sodaß die 2 Steckplätze, wenn nötig, wieder verfügbar sind für andere Werkzeuge. Erste Inbetriebnahme erfordert keine Montage und Verdrahtung.

Das Modul ist kompatibel mit (bestehenden) Installationen von Flachbett-Schneideplottern.

Video verfügbar auf www.summa.eu/video/rotary

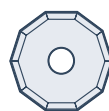


Ideal fürs Schneiden von

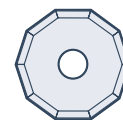


1. Fleece
2. Filz
3. Verpackungsschaumstoff
4. Schaumstoff <= 5 mm
5. Synthetische Textilien
6. Technische Textilien

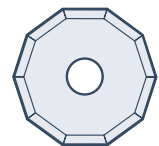
Rotationsmesser



500 - 9860 Rotationsmesser D25
Max Schnittstärke - 1.5 mm



500 - 9861 Rotationsmesser D28
Max Schnittstärke - 3 mm



500 - 9862 Rotationsmesser D32
Max Schnittstärke - 5 mm

FRÄSMODUL

Kress Fräsmodul

Dieses Fräsmodul hat einen 1kW Motor, geeignet zum Fräsen von gängigen Plattenmaterialien der grafischen Industrie und der Werbetechnik. Plattenmaterial aus PVC, Acryl und Aluminium-Verbundplatten aber auch Materialien wie Holz und MDF können verarbeitet werden.

HF Fräsmodul (Hochfrequenz-Fräsmodul)

Das HF Fräsmodul ist mit einer Hochfrequenzspindel und einer höheren Leistung ausgestattet, die höhere Verarbeitungsgeschwindigkeiten ermöglichen. Die ausgeglichene Hochfrequenzspindel sorgt für eine wesentlich glattere Veredelung von starren Substraten. Das Bit ist pneumatisch gesteuert und kann manuell schnell und einfach ausgetauscht werden. Dies maximiert die Produktivität des Schneideplotters bei der Verarbeitung von, zum Beispiel, Acryl, Holz und Kunststoff.

Die Fräsmodule für die F Serie nutzen die Steckplätze 2 & 3 des Werkzeugträgers. Steckplatz 1 bleibt frei für ein anderes Werkzeug. Die Fräsmodule sind mit (bestehenden) Installationen mit 3-Phasen-Stromanschluss kompatibel. SummaFlex Pro können die Fräsmodule ansteuern, ohne daß zusätzliche Software-Upgrades gekauft werden müssen.

Video verfügbar auf www.summa.eu/video/hf-router



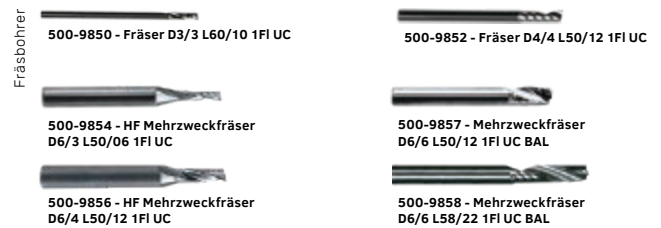
KRESS FRÄSMODUL



HF FRÄSMODUL



ABSAUGGESTÄNGE

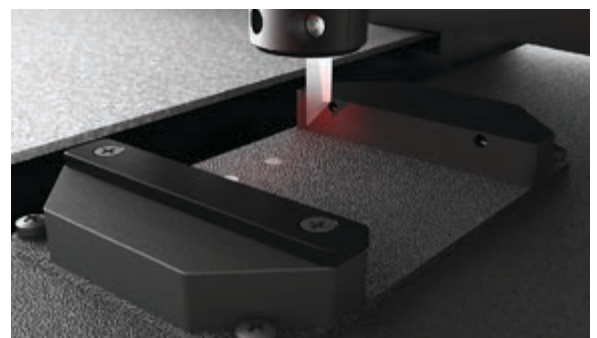


Die Module können einfach auf dem Absauggestänge befestigt werden wenn sie nicht verwendet werden. Das Kit enthält einen Bürstenvorsatz und das Absauggestänge. Der Staubsauger ist ein optionales Zubehör. Auf diese Weise sind die 2 Steckplätze wieder verfügbar für andere Module und Werkzeuge.

AUTOMATISIERTE TIEFENKONTROLLE / ADC

Die automatisierte Tiefenkontrolle (ADC) vereinfacht Werkzeug-, Messer-, oder Fräserwechsel durch genaue Messung. Die ADC misst die Spitze des Messers oder des Fräasers sehr genau und stellt die untere Position des Werkzeugs auf die Ebene des Flachbett-Schneideplotters.

Beim Anfahren des Gerätes oder nach einem Werkzeugwechsel, werden alle installierten Werkzeuge gemessen, um Änderungen zu erkennen und Bedienerfehler zu vermeiden. Die Messung dauert nur wenige Sekunden und sorgt für einen schnellen Werkzeugwechsel. An allen tangentialgesteuerten Werkzeugen kann der ADC auch die tangentialen Kalibrierwerte erfassen (Ursprung, Breite und Länge). Dadurch wird sichergestellt, daß die besten Einstellungen immer zur optimalen Schnittqualität verwendet werden können.



Video verfügbar auf www.summa.eu/video/adc

MATERIALHANDHABUNG WAR NOCH NIE EINFACHER



VAKUUMTISCH

Vakuumpumpe / F1612

Die Vakuumpumpe mit Schalldämpfer haltet das Material während der Arbeit an Ort und Stelle. Inzwischen justiert der Vakuumregler das Vakuum automatisch um den Arbeitsbereich zu entsprechen.

Zonen / F1330, F1832, F2630

Der Arbeitsbereich des F2630, des F1330 und des F1832 kann in verschiedene Zonen unterteilt werden, sodaß das Vakuum für die Verarbeitung kleinerer Aufträge optimiert werden kann.

Der F2630 können in 12 Zonen unterteilt werden, der F1832 können in 8 Zonen unterteilt werden, während der F1330 in 6 Zonen unterteilt werden kann. Jede Zone kann automatisch aktiviert und deaktiviert werden.



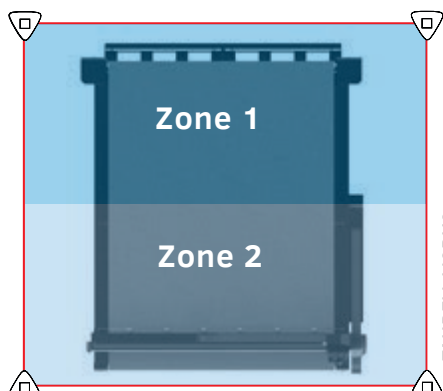
MATERIALTRANSPORT

Conveyor System und Mediaklammern

Dieses Conveyor System ermöglichen das Schneiden, Rillen und Annotieren von großen Längen aus flexiblem Material zu Großserien. Pneumatisch angetriebene Mediaklammern halten das Material nach unten während es nach vorne gezogen wird, um kontinuierlich in Platten oder mehreren Jobs zu arbeiten.

Rollenabwickelsystem

Das Rollenabwickelsystem des F2630 Flachbett-Schneideplotters besteht aus zwei Teilen, sodaß zwei kleinere Rollen nebeneinander geladen werden können, um die Arbeitsbelastung der Maschine zu maximieren. In Kombination mit dem Conveyor System und den Mediaklammern eignet sich das Roll-Up System hervorragend für die Bearbeitung von Rollenmaterial auf allen Summa Flachbettanlagen.

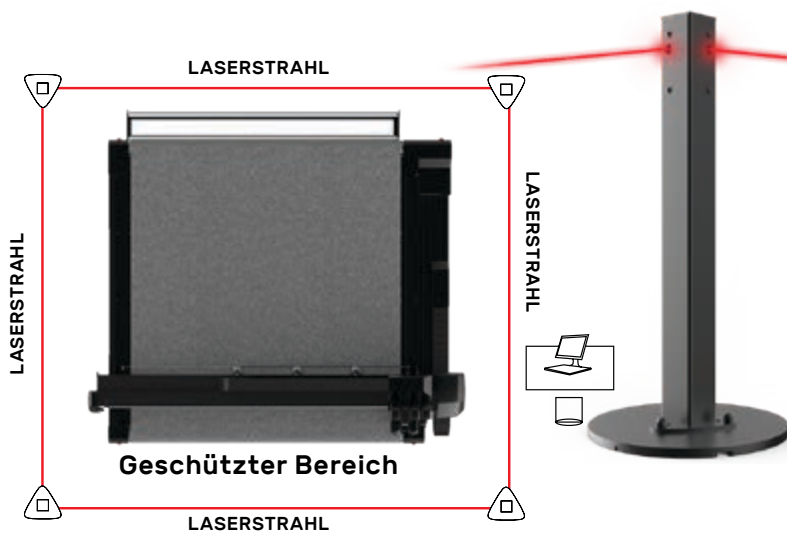


TANDEM-MODUS / F1330, F1832, F2630

Durch die Verwendung von abwechselnd die vorderen Zonen und hinteren Zonen führt das Tandem-Modus zu einem signifikanten Anstieg der Produktivität. Mit dem Tandem-Modus kann der aktiven Arbeitsbereich auf dem Flachbett-Schneideplotter in Vorder- und Rückseite-Verarbeitungsbereichen untergeteilt werden.

Dies ermöglicht dem Benutzer Material an einer Seite des Geräts zu laden und entladen, während an der andere Seite des Geräts Material geschnitten wird. Dies vermeidet Leerlaufzeiten bei der Verarbeitung des Materials, das signifikanten Wert für den gesamten Workflow hinzufügt.

Video verfügbar auf www.summa.eu/video/tandem-mode



SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Ein Laserstrahlensystem umgibt den Flachbett-Schneideplotter und steuert diesen definierten Bereich für externe Bewegungen. Durch Unterbrechung des Laserstrahls, ob versehentlich oder absichtlich, wird der Schneidvorgang pausiert. Durch eine einfache Aktion des Bedieners kann der Schneidvorgang ohne Verlust von Daten wieder aufgenommen werden.

Weiterhin ist der Flachbett-Schneideplotter mit vier Nottastern, die den Schneidvorgang, wenn nötig, komplett unterbrechen können, ausgerüstet. Auf diese Weise wird die Sicherheit des Bedieners oder von Umstehenden gewährleistet.

Twin™ Workflow

Der Twin™ Arbeitsablauf wurde entwickelt, um die Produktivität zu maximieren und Flexibilität im Arbeitsablauf zu bieten. Das Herzstück dieser innovativen Schneidlösung ist ein Summa F Serien Flachbett-Schneideplotter (F1612) und ein Summa S Class 2 OPOS-CAM Schneideplotter (S2TC160). Der Twin™ Arbeitsablauf wurde entwickelt, um den optimalen Arbeitsablauf für Ihre spezifische Aufgabe zu wählen. Durch die Nutzung der Stärken beider Maschinen wird die Produktivität erheblich gesteigert. Der Twin™ Arbeitsablauf ermöglicht die Bearbeitung eines Auftrags, der mit einem Summa Schneideplotter der Serien S (Kiss-Cut) anfangen wurde und beendet den Job auf einem F1612-Flachbettschneider (Durchschneiden). Beide Maschinen verwenden die gleichen Schnittdateien und lesen dieselben Passamarken aus, indem sie die integrierte Kamera an jedem der Schneidsysteme verwenden.

Mit dem Twin™ Arbeitsablauf werden Produktivität und Leistung auf ein höheres Niveau gebracht und die reibungslose Integration in die bestehenden Arbeitsabläufe wird zur Produktivität, Leistung und Rentabilität des Kunden beitragen!

MATERIALOPTIONEN /F1612

Auffangwanne

Die Auffangwanne ist eine praktische Option, um die ausgeschnittenen Muster und/oder das Abfallmaterial zu erfassen, und so den Arbeitsbereich sauber zu halten. In Kombination mit dem inklusiven Conveyor System kann den F1612 automatisch mehrere Meter Material verarbeiten während die Auffangwanne die ausgeschnittene Folie und /oder Abfallmaterial aufnimmt. Sobald dieser Roll-to-Roll-Prozess gestartet wurde, wird er ohne Bedieneringriff weiter schneiden. Währenddessen hält die Auffangwanne den Arbeitsplatz sauber.



Cutterverlängerung

Die robusten Cutterverlängerungen können vor und hinter dem F1612 platziert werden und auf die richtige Höhe eingestellt werden. Plattenmaterial, welches länger ist als der einzelne Arbeitsbereich des F1612, kann auf diese Weise mit Hilfe des Conveyor-Systems, bearbeitet werden. Wenn die Tische nicht benötigt werden, können sie zusammengeklappt werden.

Die Cutterverlängerungen geben Ihnen auch die Fähigkeit, um die Funktion 'Kontinuierlicher Bogenvorschub' (**Continuous Sheet Feed**) zu verwenden. Mit dem kontinuierlichen Bogenvorschub kann der Flachbett-Schneideplotter das Material von der Ladefläche zu seinem Arbeitsbereich transportieren. Nachdem wird das verarbeitete Material zu den Auffankorb oder zur Cutterverlängerung vor dem Flachbett-Schneideplotter transportiert. Dies ermöglicht dem Benutzer das Laden und Entladen von Material während des Schneidens und kann auf diese Weise zu erheblichen Produktivitätssteigerungen führen.

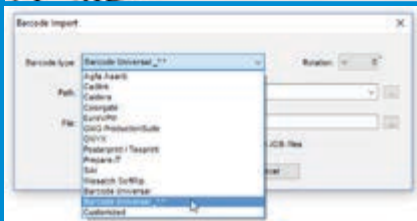
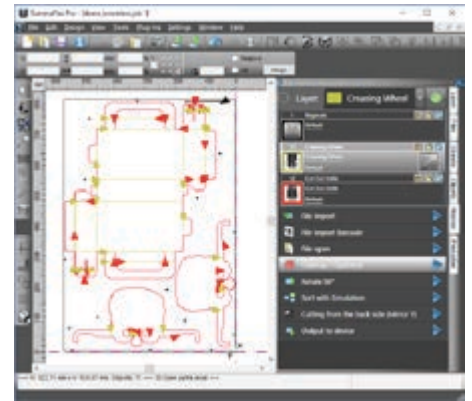
Dadurch werden Leerzeiten während der Materialverarbeitung vermieden, was den Gesamtarbeitsablauf erheblich verbessert.



SummaFlexTM PRO

SummaFlex Pro ist eine Front-End Applikation mit Jobvorbereitung, und mit einem Postprozessor, sowie auch mit Plug-Ins für CAD- und Grafik-Software (z.B. AutoCAD, Illustrator, CorelDRAW). Die Software integriert den Summa F1612 perfekt in Ihrem Arbeitsablauf. Es ist die perfekte Verbindung zwischen Ihrem Design, dem RIP, Druckern und dem Summa Flachbett-Schneideplotter. Sobald der Arbeitsablauf eingerichtet ist, automatisieren Makros den Prozess. Dadurch werden Eingaben des Anwenders und auch Standzeiten des Schneideplotters auf ein Minimum reduziert.

SummaFlex Pro ist standard bei der Maschine enthalten mit Unterstützung für die Kameraerkennung von Passamarken. Dadurch erhält der Anwender eine maximale Flexibilität beim Positionieren der Marken, und gleichzeitig höchster Präzision beim Konturschneiden.



Barcode

Bestimmte RIPS bieten die Möglichkeit, einen Barcode mit OPOS Markierungen zu drucken. Dieser Barcode kann dazu verwendet werden den Job zu identifizieren und die erforderlichen Schnittdaten automatisch aus dem Computer zu erhalten. Durch das Scannen des Barcodes, muß der Bediener den Job nicht mehr selbst lokalisieren. Das Scannen des Jobs erfolgt automatisch durch die eingebaute Kamera des Summa F Serie Systems oder durch einen Handscanner, je nach gewähltem Arbeitsablauf. Dann öffnet sich der Job in SummaFlex Pro und wird er sofort verarbeitet.

Der große Vorteil des revolutionären Summa Kamerasystems ist, daß einmal ein Job beendet wurde, die Kamera den nächsten Job suchen wird ohne Intervention des Betreibers. Wenn Sie diesen Arbeitsablauf verwenden, wird der Prozess automatisch wiederholt werden.

Bemerkung: eine zusätzliche Lizenz für die Kamera ist erforderlich.

Video verfügbar auf www.summa.eu/video/barcode

Sortierung

Zur Minimierung der Ausgangszeit ist es entscheidend, in welcher Reihenfolge Objekte bearbeitet werden. SummaFlex Pro ermöglicht den Anfang (S) und das Ende (E) eines Vektors, sowie auch die Reihenfolge der Bearbeitung festzulegen.

Der Bearbeitungsweg kann für jede Schicht vor der Ausführung simuliert werden. Die Simulationsgeschwindigkeit kann stufenlos eingestellt werden.

Ziel ist es, den Bearbeitungsweg zu verkürzen. Eine Basissortierung nach Auswahl der Hauptrichtung wird von SummaFlex Pro eigenständig ermittelt. Anpassungen können jederzeit durchgeführt werden und mit einer neuen Simulation überprüft werden.



Kameraerkennung

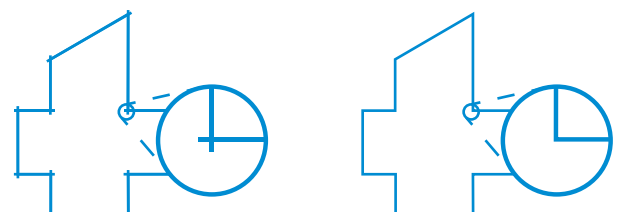
Der Erkennungsprozess, die Lokalisierung der Passamarken und der Prozess selbst kann im Kamera-Vorschaufenster gefolgt werden.

Alle Arten von Markierungen, die in der täglichen Praxis auftreten, sind mit SummaFlex Pro handhabbar - egal ob es um Film, Textilien, Karton,...geht.



Überschnitt Kompensation

Diese SummaFlex Pro Funktionalität vermeidet oder minimiert Überschnitte in den Ecken.

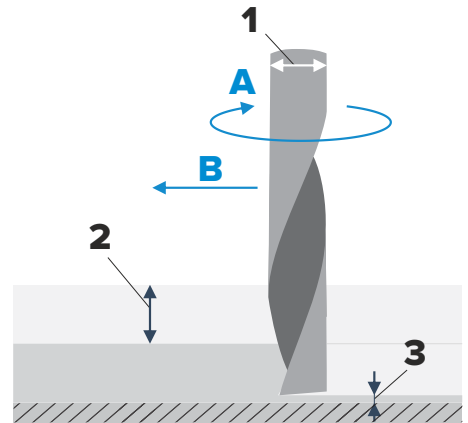


Fräsen

Mit der interaktiven Fräsfunktion wird jede Änderung des Werkzeugdurchmessers und der Rotation sofort durchgeführt und auf der Arbeitsfläche gezeigt. Die Fräsobjekte werden mit transparenter Füllung und vollfarbiger Radiuskorrektur angezeigt. Bei jeder Skalierung der Fräsobjekte wird eine Neuberechnung realisiert.

Prägen/Gravieren: Der auszufräsende Bereich verfügt über Fräsbahnen in einem Fräsen- oder Ausräumen-Dialog, gegebenenfalls mit Verbindungslinien wo das Werkzeug nicht angehoben ist.

Die Fräsverarbeitung kann in mehreren Tiefen erfolgen. Alle Fräsbahnen werden automatisch erstellt und angezeigt - der Werkzeugdurchmesser wird berücksichtigt.



Kompatibilität Arbeitsablauf

Mit der Funktion Kompatibilität Arbeitsablauf kann SummaFlex Pro nahtlos in bestehenden Arbeitsabläufen passen. SummaFlex Pro bietet einen sehr flexiblen Datenimport und wird von den folgenden RIP Herstellern unterstützt.

Rip Hersteller:

Agfa Asanti	ErgoSoft TexPrint	Prepare-it
Cadlink RIP	GMG Production Suite	SAi
Caldera RIP	IGEPA Master RIP	Wasatch RIP
ColorGATE RIP	ONYX RIP	
EFI RIP	Pjannto RIP	
ErgoSoft PosterPrint	PosterJet	

Verpackung Software Kompatibilität:

Arden	Engview
ERPA	Picador

SummaFlex Pro hat eine Vielzahl von Dateiimportfilter. Dies bedeutet, daß fast alle Daten importiert und verarbeitet werden können.

Vektor/ CAD:

.PDF	.DXF	.HPGL
.AI	.IK	.CMX
.EPS	.GTP	.PS
.WMF	.JTP	.JPG
.EMF	.JOB	

Spezielle Filter:

- .Cut / I-Cut Vision (Bis zu Version 6)
- .ZCC / Zünd Cut Center
- .OXF / Optiscout

PLM Packlib

Das PLM Packlib* für Summa ist eine Bibliothek von skalierbaren Standardverpackung- Modellen. Die beliebtesten Verpackungsstandards, FEFCO (Wellpappe) und ECMA (Faltschachtel) sind einbegriffen. Auch ein paar POS Display-Entwürfe und Vollpappe -Entwürfe (Möbel) sind verfügbar. Box/Entwurf-Maße und Materialstärke sind parametrisch. Also, mit wenigen Klicks werden die richtige Schneide- und Falz-Linien erzeugt. Diese Linien können zu einer geschichteten Illustrator-Datei exportiert werden, bereit um Grafiken zu setzen. Diese 'Summa Version' hat auch die Option um eine OXF Datei zu generieren, welche sofort fertig zum Gebrauch von SummaFlex Pro ist.



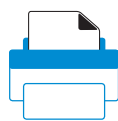
*Das PLM Packlib ist ein Programm von TreeDim, vor allem bekannt durch die CAD/Verpackung Software 'Picador'.

1 VORBEREITUNG DES ENTWURFS



RIP

2 DRUCKEN & EINRICHTUNG



Barcode-Scanning



Kamera Erkennung

3 VEREDELUNG





Axis Control™ ist die standardmäßig mitgelieferte Software von Summa, welche Ihnen die volle Kontrolle über den Summa Flachbett-Schneideplotter bietet. Das für Touchscreen-Anwendung optimierte Design macht Axis Control zum idealen Steuerungsprogramm für den Anwender.

Dank der Fernbedienung kann der Anwender sich auch frei um den Tisch bewegen und dabei gleichzeitig die Grundeinstellungen ändern.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Modell	F1612	F1330	F1832	F2630
Größe	236 x 214 x 110 cm	214 x 410 x 122 cm	270 x 425 x 122 cm	349 x 410 x 122 cm
Mediabreite	Bis 165 cm	Bis 134 cm	Bis 190 cm	Bis 270 cm
Schneidebereich	160 x 120 cm	129 x 305 cm	184 x 320 cm	265 x 305 cm
Vakuum	1.3 kW (50Hz) / 1.75 kW (60Hz)	2.2 kW (50Hz) / 2.55 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50 Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Vakuumzonen	Variabel über Maschinenbreite	6 Zonen (2 Reihen x 3 Spalten)	8 zones (2 Reihen x 4 Spalten)	12 Zonen (2 Reihen x 6 Spalten)
Geschwindigkeit	Bis zu 1000 mm/sek	Bis zu 1000 mm/sek	Bis zu 1000 mm/sek	Bis zu 1000 mm/sek
Beschleunigung	Bis zu 1 G	Bis zu 1 G	Bis zu 1 G	Bis zu 1 G
Anforderungen	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 20A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 30A

- | | | |
|------------------------------|--|---|
| Standard-
einheit | <ul style="list-style-type: none"> • F Serie Flachbett-Schneideplotter • Conveyor System mit Pneumatischen Mediaklammern und Rollenabwickelsystem • Sicherheitspaket: (Vierpol-Laserstrahlsystem) | <ul style="list-style-type: none"> • Axis Control Software • Kamerasystem • Fernbedienung mit Ladegerät und USB Bluetooth • Schleppmessermodul • ADC Rechts • SummaFlex Pro |
|------------------------------|--|---|

Die vollständigen Spezifikationen finden Sie unter www.summa.eu



TEILE & WERKZEUGE

Bestellnummer: Verbrauchsmaterial		
Verbrauchsmaterial fürs Schleppmessermodul 391-332 Schleppmesserhalter für 36° & 60° 391-360 Standard Schleppmesser - 36° (5x) 391-231 Schleppmesser - 60° MP06BK Faserstifte - Schwarz (4x) 395-430 Schreibstifte - Schwarz (5x) 395-431 Schreibstifte - Blau (5x) 395-434 Stifthalter	Verbrauchsmaterial fürs elektronisch oszillierendes Werkzeug (EOT) 500-3313 Messerführung für EOT 500-9800 EOT Messer L25 - 65° 500-9810 EOT Messer L25 - 65° - 80° 500-9811 EOT Messer L25 - 65° - 85° 500-9812 EOT Messer L28 - 65° - 85° 500-9813 EOT Messer L25 - 0° - 65° 500-9814 EOT Messer L38 - 45° - 86° 500-9815 EOT Messer L33 - 45° - 85°	Verbrauchsmaterial fürs Fräsesystem 500-9850 Fräser D3/3 L60/10 1FI UC (3x) 500-9851 Fräser D3/3 L60/20 1FI UC (3x) 500-9852 Fräser D4/4 L50/12 1FI UC (3x) 500-9853 Fräser D4/4 L70/30 1FI UC (3x) 500-9854 Mehrzweckfräser D6/3 L50/06 1FI UC (3x) 500-9856 Mehrzweckfräser D6/4 L50/12 1FI UC (3x) 500-9857 Mehrzweckfräser D6/6 L50/12 1FI UC BAL (3x) 500-9858 Mehrzweckfräser D6/6 L58/22 1FI UC BAL (3x) 500-0241 3 mm Spann für 1050 Kress 500-0242 4 mm Spann für 1050 Kress 500-0243 6 mm Spann für 1050 Kress 500-0244 8 mm Spann für 1050 Kress
Verbrauchsmaterial fürs Tangentialmodul 390-534 Standard Tangentialmesser - 36° (5x) 390-550 Sandstrahl Tangentialmesser - 60° 390-551 Doppelspitz Tangentialmesser - 36° 390-560 Tangentialmesser 45° Keil 40/25° 390-553 Messer Installierungswerkzeug 395-348 Kopfelement für 36° 500-9801 Single Edge Cutout Messer - 65° 500-9802 Double Edge Cutout Messer - 50° 500-9803 Double Edge Cutout Messer - 60° 500-9807 Heavy Duty Cutout Messer - 45° / 90° 500-9825 V-Cut Messer - 0.9 mm (5x) 500-9826 V-Cut Messer - Hartmetall 500-3303 Gleitschuh einseitiges Messer 500-3315 Gleitschuh doppelseitiges Messer	Verbrauchsmaterial fürs pneumatisch oszillierendes Werkzeug (POT) 500-9830 POT Flachpunkt Messer L20 T0.63(3x) 500-9831 POT Flachpunkt Messer L27 T0.63(3x) 500-9832 POT Flachpunkt Messer L20 T1.5 (3x) 500-9833 POT Sägemesser L27 T1.0 (3x) 500-9833 POT Flachpunkt Messer L20 T1.0 (3x)	
	Verbrauchsmaterial fürs Rotationsmodul 500-9860 Rotationsmesser D25 (3x) 500-9861 Rotationsmesser D28 (3x) 500-9862 Rotationsmesser D32 (3x)	Zubehör 500-9347 Staubsaugerbeutel fürs Hercules (5x) 500-9348 Filter fürs Hercules 500-9349 Kohlenstofffilter fürs Hercules
Bestellnummer: Hardware		
F1612-12 / F1612 Flachbett-Schneideplotter	F2630-02 / F2630 Flachbett-Schneideplotter	F1612-12, F1330-02, F1832-22 & F2630-02
Materialhandhabungsoptionen 500-9120 Auffangwanne 500-9121 Robuste Cutterverlängerung	Matten und Bänder 500-9153 Förderband (F2630) 500-9154 Schutzmatte (2x) (F2630) 500-9336 Fräsmatte (F2630)	Werkzeug fürs Tangentialmodul 500-9311 Kiss-Cut Werkzeug 500-9312 Single Edge Cutout Werkzeug 500-9313 Double Edge Cutout Werkzeug 500-9314 Heavy Duty Cutout Werkzeug 500-9325 Rillwerkzeug D25 R3 W8 H7 500-9326 Rillwerkzeug D25 R1.5 W8 H5.5 500-9327 Rillwerkzeug D25 R0.75 W1.5 H1.5 500-9328 Rillwerkzeug D15 2pt 500-9329 Rillwerkzeug D15 1pt 500-9340 V-Cut Werkzeug - 0° 500-9341 V-Cut Werkzeug - 15° 500-9342 V-Cut Werkzeug - 22.5° 500-9343 V-Cut Werkzeug - 30° 500-9344 V-Cut Werkzeug - 45° 500-9320 Elektronisch oszillierendes Werkzeug 500-9350 Pneumatisch oszillierendes Werkzeug
Matten und Bänder 500-9114 Conveyor System (F1612) 500-9115 Schutzmatte (F1612) 500-9333 Fräsmatte (F1612)	Verschiedene Optionen 500-9155 Kit Pumpenanschluss 12 m 500-9156 Kit Pumpenanschluss 25 m	
F1330-02 / F1330 Flachbett-Schneideplotter	F1612-12, F1330-02, F1832-22 & F2630-12	
Matten und Bänder 500-9163 Förderband (F1330) 500-9164 Schutzmatte (2x) (F1330) 500-9336 Fräsmatte (F1330)	Modules 500-9300 Schleppmessermodul 500-9310 Tangentialmodul 500-9330 Frässystem (F1612) 500-9357 Frässystem (F1330) 500-9354 Frässystem (F1832) 500-9337 Frässystem (F2630) 500-9372 HF Frässystem (F1612) 500-9371 HF Frässystem (F1330) 500-9373 HF Frässystem (F1832) 500-9370 HF Frässystem (F2630) 500-9360 Rotationsmodul	Optionale automatische Tiefenkontrolle 500-9126 Aktualisierung vor Ort: ADC Links (F1612)* *Anforderung: ADC Rechts 500-9130 Aktualisierung vor Ort: ADC Links (F1330/F1832/F2630)* *Anforderung: ADC Rechts
Verschiedene Optionen 500-9165 Kit Pumpenanschluss 12 m 500-9166 Kit Pumpenanschluss 25 m	Zubehör 500-9220 Basis für Sicherheitspol 500-9345 Staubsauger 3000W Hercules	
F1832-22 / F1330 Flachbett-Schneideplotter		
Matten und Bänder 500-9355 Förderband (F1832) 500-9356 Schutzmatte (2x) (F1832) 500-9333 Fräsmatte (F1832)		
Verschiedene Optionen 500-9155 Kit Pumpenanschluss 12 m 500-9156 Kit Pumpenanschluss 25 m		





F Serie™

Professionelle Flachbett-
Schneideplotter



Summa nv
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
Belgien

www.summa.eu

Copyright 2018© Summa nv

Alle in dieser Broschüre enthaltenen Abbildungen und technischen Daten sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt. Summa nv behält sich das Recht vor, Änderungen jederzeit und ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

RevDE1802 / Alle Rechte vorbehalten